GS 910 - GS 911K

1 70NA

El detector doméstico/comercial de fugas de gas Beinat mod. GS 910 y GS 911 K con sensor catalítico incorporado, está construido según la Normativa Europea EN 50291. Es válido para detectar la presencia de gases explosivos, como Gas Natural y GLP. El nivel de alarma está prefijado al 15% del límite inferior de inflamabilidad LIE. Actúa

El nivel de alarma está prefijado al 15% del límite inferior de inflamabilidad LIE. Actúa sobre un relé libre de potencial, al cual se conecta normalmente la sirena de aviso de fuga de gas y la electroválvula de corte de gas. Esta electroválvula deberá ser de rearme manual y normalmente cerrada.

Incorpora además un zumbador interno que junto a un led indica la presencia de una fuga de gas.

Un sistema de autotesteo interno, informa mediante un indicador luminoso, montado en el frontal de: la conexión eléctrica del equipo, del correcto funcionamiento de la sonda y del estado de la alarma.

Pueden interconectarse varios equipos, para cubrir varias zonas a la vez, con una sola electroválvula.



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Alimentación GS 910: 220 V, 50 Hz ó 12 V CC

Alimentación GS 911 K: 220 V, 50 Hz

Consumo: 1 W

Intensidad máxima relé: 10 A resistivos
Tipos de sensor: Catalítico interno

Grado de protección: IP 42

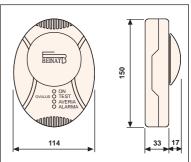
Conexión electroválvula: Clase "A", normalmente cerrada de rearme manual

Sensibilidad de la alarma: Ajustado al 15% del LIE Indicación de alarma: Por led y zumbador

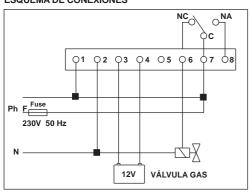
# DETECCIÓN DE FUGAS DE GAS EXPLOSIVO GS 910 - GS 911K 1 zona

Código	Artículo	Peso
BE.0.00.0810	Detector fugas gas GS 910	0,4 kg
BE.0.00.0811	Detector fugas gas GS 911K	0,3 kg

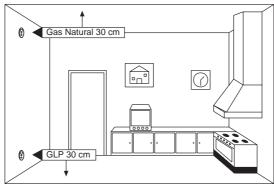
#### DIMENSIONES en mm



#### **ESQUEMA DE CONEXIONES**



### INSTALACIÓN



CHCO 1 ZONA

El detector doméstico/comercial de fugas de gas Beinat mod. CHCO con sensores catalítico y semiconductor incorporado, está construido según la Normativa Europea EN 50291 y EN 50291. Es válido para detectar de forma versátil, la presencia de gases explosivos, como Gas Natural y GLP y/o gas tóxico tipo monóxido de carbono CO.

El nivel de alarma para gases explosivos, está prefijado al 20% del límite inferior de inflamabilidad LIE. El nivel de alarma para el monóxido de carbono es acumulativo, debido a la peligrosidad para el cuerpo humano de cualquier presenacia significativa de CO. La alarma es inmediata en concentraciones superiores a 250 PPM, siendo sin embargo a los 120 minutos si la concentración es de 30 PPM. Ver la tabla adjunta. Actúa sobre un relé libre de potencial, al cual se conecta normalmente la sirena de aviso de fuga de gas y la electroválvula de corte de gas. Esta electroválvula deberá ser de rearme manual y normalmente cerrada.

Incorpora además un zumbador interno que junto a un led indica la presencia de una fuga de gas.

Un sistema de autotesteo interno, informa mediante un indicador luminoso, montado en el frontal de: la conexión eléctrica del equipo, del correcto funcionamiento de las sondas y del estado de la alarma.

Pueden interconectarse varios equipos, para cubrir varias zonas a la vez, con una sola electroválvula.



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Alimentación: 220 V, 50 Hz

Consumo: 1 W

Intensidad máxima relé: 5 A resistivos

Tipo de sensor: Catalítico y semiconductor, ambos internos

Grado de protección: IP 42

Conexión electroválvula: Clase "A", normalmente cerrada de rearme manual Sensibilidad alarma: Gases explosivos entre el 10% y el 20% del LIE

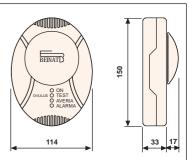
Monóxido de carbono, acumulativo (ver tabla)

Indicación de alarma: Por led y zumbador

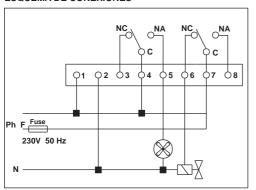
## DETECCIÓN DE FUGAS DE GAS EXPLOSIVO Y/O TÓXICO CO CHCO 1 zona

Código	Artículo	Peso
BE.0.00.chco	Detector fugas gas CHCO	0,3 kg

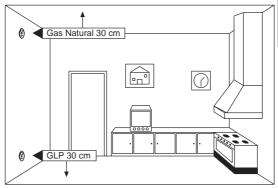
# DIMENSIONES en mm



### **ESQUEMA DE CONEXIONES**



### INSTALACIÓN



Concentración de CO	Alarma después de
30 ppm	12 minutos
50 ppm	60 minutos
100 ppm	10 minutos
250 ppm	inmediata

GS 100 1 ZONA

El detector industrial de fugas de gas Beinat mod. GS 100 está construido según la Normativa Europea EN 70028 y EN 50291. Es válido para detectar a distancia, la presencia de Metano, Gas Natural, GLP, Monóxido de carbono, Acetileno, Hidrógeno, etc. utilizando las diferentes sondas específicas para cada gas que se le pueden conectar.

Presenta dos niveles de aviso. El primer nivel es ajustable entre el 8% y el 12% del límite inferior de inflamabilidad, referido al metano, mediante un potenciómetro interno accesible. Este primer nivel llamado de pre-alarma actúa sobre un relé con contactos libres de potencial, donde normalmente se conecta un extractor de aire a fin de airear la zona. El segundo nivel es el de alarma y está prefijado al 20% del límite inferior de inflamabilidad. Actúa sobre otro relé también libre de potencial, al cual se conecta normalmente la sirena de aviso de fuga de gas y la electroválvula de corte de gas. Esta electroválvula puede ser de apertura y cierre automáticos, ya que la central GS 100 mantiene en memoria el estado de alarma, o bien puede la electroválvula ser de rearme manual, consiguiendo de este modo una doble seguridad, la propia de la central y de la central y de la senda

Dispone de un pulsador de TEST para verificar la eficiencia de la central y de la sonda conectada a ella. La sonda puede ser para gases explosivos o tóxicos.

En su sinóptico frontal, muestra luminosamente el estado de la sonda y si ha entrado en alarma. Dicha alarma también es indicada mediante una sirena acústica interna.



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Alimentación: 220 V, 50 Hz ó 12 V CC mediante batería auxiliar

Intensidad máxima relé: 10 A resistivos

Batería auxiliar: 12 V CC 1,2 Ah (externa opcional)
Tipo de sonda: 1 catalítica, pellistor o electroquímica

Modelos de sonda: Para gases explosivos SG 544, SG 580, SG 590

Para gases tóxicos CO 100, SG 810, SG 820 Otros gases, ver lista sondas y aplicaciones Alto 144 mm, ancho 144 mm, fondo 110 mm IP 44, tapa frontal de policarbonato transparente

Grado de protección: IP 44, tapa f Distancia máxima a las sondas: 100 metros Sección mínima del cable sonda: 1mm²

Dimensiones:

1er nivel pre-alarma: Ajustable del 8% al 12% del LIE del metano

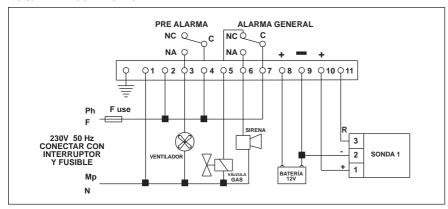
2º nivel de alarma: Fijo al 20% del LIE del metano

## DETECCIÓN DE FUGAS DE GAS EXPLOSIVO O TÓXICO GS 100 1 zona

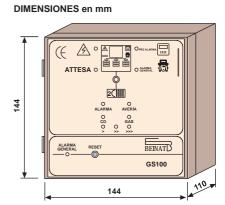
Código	Artículo	Peso
BE.0.00.0100	Detector fugas gas GS 100	0,9 kg

Características de las sondas, ver hoja técnica propia en este mismo apartado

#### **ESQUEMA DE CONEXIONES**



La electroválvula deberá ser normalmente cerrada sin tensión



GS 300 3 ZONAS

El detector industrial de fugas de gas Beinat mod. GS 300 está construido según la Normativa Europea EN 70028 y EN 50291. Es válido para detectar a distancia, la presencia de Metano, Gas Natural, GLP, Monóxido de carbono, Acetileno, Hidrógeno, etc. utilizando las diferentes sondas específicas para cada gas que se le pueden conectar.

Presenta dos niveles de aviso. El primer nivel es ajustable entre el 8% y el 12% del límite inferior de inflamabilidad, referido al metano, mediante un potenciómetro interno accesible. Este primer nivel llamado de pre-alarma actúa sobre un relé con contactos libres de potencial, donde normalmente se conecta un extractor de aire a fin de airear la zona. El segundo nivel es el de alarma y está prefijado al 20% del límite inferior de inflamabilidad. Actúa sobre otro relé también libre de potencial, al cual se conecta normalmente la sirena de aviso de fuga de gas y la electroválvula de corte de gas. Esta electroválvula puede ser de apertura y cierre automáticos, ya que la central GS 300 mantiene en memoria el estado de alarma, o bien puede la electroválvula ser de rearme manual, consiguiendo de este modo una doble seguridad, la propia de la centralita y la del rearme manual.

Dispone de un pulsador de TEST para verificar la eficiencia de la central y de las sondas conectadas a ella. Se pueden conectar de 1 a 3 sondas detectoras de fugas de gas explosivo o tóxico habiendo unos microinterruptores internos para inhibir las entradas de sondas que no se usan.

En su sinóptico frontal, muestra luminosamente el estado de cada una de las sondas y la que ha originado la alarma. La alarma tambié es indicada mediante una sirena acústica interna.



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Alimentación: 220 V, 50 Hz ó 12 V CC mediante batería auxiliar

Intensidad máxima relé: 10 A resistivos

Batería auxiliar: 12 V CC 1,2 Ah (externa opcional)

Tipos de sondas:

Modelos de sonda:

3 del tipo catalítico o pellistor o electroquímica
Para gases explosivos SG 544, SG 580, SG 590
Para gases tóxicos CO 100, SG 810, SG 820

Otros gases, ver lista sondas y aplicaciones
Alto 144 mm, ancho 144 mm, fondo 110 mm
IP 44, tapa frontal de policarbonato transparente

Distancia máxima a las sondas: 100 metros Sección mínima del cable sonda: 1mm<sup>2</sup>

Dimensiones:

Grado de protección:

1er nivel pre-alarma: Ajustable del 8% al 12% del LIE del metano

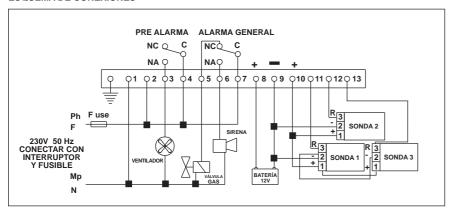
2º nivel de alarma: Fijo al 20% del LIE del metano

## DETECCIÓN DE FUGAS DE GAS EXPLOSIVO O TÓXICO GS 300 3 zonas

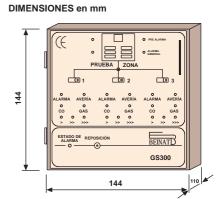
Código	Artículo	Peso
BE.0.00.0300	Detector fugas gas GS 300	1,0 kg

Características de las sondas, ver hoja técnica propia en este mismo apartado

#### **ESQUEMA DE CONEXIONES**



La electroválvula deberá ser normalmente cerrada sin tensión



BX 444 4 ZONAS

El detector industrial de fugas de gas a microprocesador de Beinat mod. BX 444 está construido según la Normativa Europea EN 70028 y EN 50291. Es válido para detectar a distancia, la presencia de Metano, Gas Natural, GLP y Monóxido de carbono, Acetileno, Hidrógeno, etc. utilizando las diferentes sondas específicas para cada gas, que se le pueden conectar.

Presentan dos niveles de aviso. El primer nivel es ajustable entre el 8% y el 12% del límite inferior de inflamabilidad, referido al metano, mediante un potenciómetro interno accesible. Este primer nivel llamado de pre-alarma actúa sobre un relé con contactos libres de potencial, donde normalmente se conecta un extractor de aire a fin de airear la zona. El segundo nivel es el de alarma y está prefijado al 20% del límite inferior de inflamabilidad. Actúa sobre otro relé también libre de potencial, al cual se conecta normalmente la sirena de aviso de fuga de gas y la electroválvula de corte de gas. Esta electroválvula puede ser de apertura y cierre automáticos, ya que la central BX 444 mantiene en memoria el estado de alarma, o bien puede la electroválvula ser de rearme manual, consiguiendo de este modo una doble seguridad, la propia centralita y la del rearme manual.

Secuencialmente y de forma automática verifica la eficiencia de la central y de las sondas concectadas a ella, indicando en el display frontal la concentración del gas de cada zona, pudiéndose elegir en PPM o en % del LIE. Se pueden conectar de 1 a 4 sondas detectoras de fugas de explosivo o tóxico. En su sinóptico frontal, muestra luminosamente la sonda que se está verificanco y la que ha originado la alarma en su caso. La alarma también es indicada mediante una alarma acústica interna.



#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Alimentación: 220 V, 50 Hz ó 12 V CC mediante batería auxiliar

Intensidad máxima relé: 10 A resistivos

Batería auxiliar: 12 V CC 1,2 Ah (externa opcional)

Tipos de sondas: 4 del tipo catalítico o pellistor o electroquímica Modelos de sonda: Para gases explosivos SG 544, SG 580, SG 590

Para gases tóxicos CO 100, SG 810, SG 820 Otros gases, ver lista de sondas y aplicaciones Alto 144 mm, ancho 144 mm, fondo 110 mm IP 44, tapa frontal de policarbonato transparente

Distancia máxima a las sondas: 100 metros Sección mínima del cable sonda: 1mm<sup>2</sup>

Dimensiones:

Grado pretección:

1er nivel de pre-alarma: Aiustable del 8% al 12% del LIE del metano

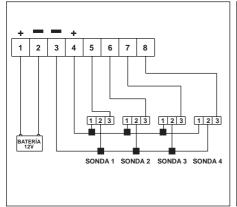
2º nivel de alarma: Fijo al 20% del LIE del metano Test cíclico automático: De las sondas y de la central

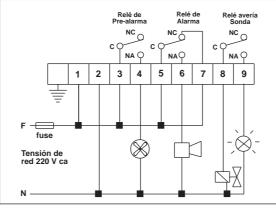
## DETECCIÓN DE FUGAS DE GAS EXPLOSIVO BX 444 1 zona

Código	Artículo	Peso
BE.0.00.0444	Detector fugas gas BX 444	1,0 kg

Características de las sondas, ver hoja técnica propia en este mismo apartado

#### **ESQUEMAS DE CONEXIONES**





#### **DIMENSIONES** en mm

